

s.309.500

SMALTO NITRO INDUSTRIALE Opaco

1) GENERALITA' E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Smalto alla nitrocellulosa combinato con speciali resine sintetiche, atte a conferire alta resistenza agli agenti atmosferici. E' un prodotto avente una brillantezza speculare, unitamente a buone doti di elasticità ed aderenza. Queste caratteristiche, unitamente con l'ottima resa, ne consigliano particolarmente l'uso nella verniciatura di macchinario agricolo, ove consente di effettuare finiture pregiate ad un buon rapporto qualità/prezzo. Particolarmente adatto nella verniciatura di autocarri, e per tutti quei manufatti dove sia richiesta una buona resistenza all'esterno.

2) CARATTERISTICHE DI IDENTIFICAZIONE

Peso Specifico (UNI 8910)	960 g/l $\pm$ 20 g/l
Residuo secco in massa	33% $\pm$ 1%
Residuo secco in volume	32,5% $\pm$ 0,5% g/l
Classificazione per tipo chimico del legante	Nitrocellulosa e Alchiliche speciali
Legante secco in volume	78% $\pm$ 0,5%
Brillantezza a 60°	12 $\pm$ 5 gloss
Resa consigliata	8 - 10 m ² /l
Colori	COVEMIX SYSTEM-linea INDUSTRIA.

NB: i dati tecnici sopra riportati si riferiscono alla media dei colori ottenibili con il COVEMIX SYSTEM – linea INDUSTRIA, pertanto possono risultare lievi variazioni in funzione del colore, per ulteriori dettagli su specifici colori contattare il nostro “Servizio Tecnico”.

La resa può variare in funzione delle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione utilizzato.

Rapporto Convertitore/Coloranti: **85/15**

3) INDICAZIONI E CICLI DI APPLICAZIONE

3.1) Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente e del supporto: minima 5 °C massima 35 °C
Umidità relativa dell'ambiente: massima 65%
Umidità del supporto : applicare su superfici visibilmente asciutte

Avvertenze: consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche.

3.2) Istruzioni per l'uso

Applicazione	Airless	Aria
Diluyente Nitro	25-30% (v/v)	20-25% (v/v)
Diametro dell'ugello	0,5- 0,9 mm	1,5 - 1,8
Pressione all'ugello	2,8-4,0 atm	3,0 - 4,0 atm
Solvente per pulizie	1.1.1 Diluyente Nitro	



Viscosità di applicazione alla temperatura di 25 °C (coppa Ford n.4): 18-20 secondi

3.3) Essiccazione o indurimento a 23° C e 65% di umidità relativa.

Tempo di essiccazione superficiale o al tatto: 15 minuti
 Tempo di essiccazione in profondità: 60 minuti
 Tempo di sovraverniciatura: tra una e tre ore oppure dopo 24 ore

Avvertenze: consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche.

4) CICLI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

4.1) Applicazione su METALLO NUOVO

I supporti dovranno essere puliti e asciutti, privi di polvere e di parte scarsamente coerenti. Eventuali tracce di ruggine dovranno essere rimosse e opportunamente trattate, carteggiare e sgrassare prima di procedere all'applicazione del ciclo di pitturazione. Applicare una prima mano di fondo con Antiruggine Nitro s.331 diluita il 20 - 30% in volume con diluente nitro, oppure con Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207 diluita il 5 - 10% in volume con diluente sintetico, quindi applicare due mani di finitura.

4.2) Applicazione su METALLO GIÀ PITTURATO

Rimuovere tutte le parti non aderenti al supporto, eventualmente sverniciare, carteggiare e pulire i supporti con diluente sintetico prima dell'applicazione delle finiture. Eventuali tracce di ruggine dovranno essere rimosse e trattate, carteggiare e sgrassare prima di procedere all'applicazione del ciclo di pitturazione. Dopo aver ritoccato i punti presentanti ruggine con Antiruggine Nitro s.331 diluita il 20 - 30% in volume con diluente nitro, oppure con Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207 diluita il 5 - 10% in volume con diluente sintetico, applicare su tutta la superficie una prima mano di fondo con Antiruggine Nitro s.331 diluita il 20 - 30% in volume con diluente nitro, oppure Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207 diluita il 5 - 10% in volume con diluente sintetico, quindi applicare due mani di finitura.

5) INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: 40 °C
 Temperatura minima di conservazione: 5 °C
 Confezioni: 10,750 e 12,50

Il prodotto diluito va conservato nel contenitore originale, ben chiuso in luoghi freschi e ventilati e non esposto direttamente ai raggi solari o fonti di calore.

6) INDICAZIONI DI SICUREZZA

“ Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs n. 161/2006 “

Vedi etichettatura CEE , attenersi alla Scheda di Sicurezza aggiornata.

**Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso.
 Richiedere sempre la scheda tecnica aggiornata.**

s.309.500 - Rev.2 del 18/03/2015

