

s.595

LUXTRA HS SMALTO URETANICO SATINATO EXTRAFINE

1) GENERALITA` E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Smalto formulato con leganti alchidici e uretanici in solvente inodore e pigmenti di elevata qualità e solidità alla luce. Possiede il massimo grado di resistenza all'esterno unito ad ottime doti di copertura, distensione e pennellabilità. Le speciali resine impiegate nella formulazione, garantiscono un ottimo mantenimento della brillantezza nel tempo. Prodotto per finiture esterne-interne su ferro, legno, e conglomerati vari, applicabile su antiruggini, fondi o primer specifici per il supporto.

2) CARATTERISTICHE DI IDENTIFICAZIONE

Peso Specifico (UNI 8910)	1450 g/l \pm 20 g/l
Residuo secco in massa	78% \pm 2%
Residuo secco in volume	62% \pm 1% g/l
Classificazione per tipo chimico del legante	Alchidico non ingiallente con modifica uretanica in solvente inodore
Legante secco in volume	40% \pm 0,5%
Viscosità cinematica RVT a 25 °C V20 G3	3500 \pm 200cps
Brillantezza a 60°	30 \pm 5 gloss
Resa consigliata	10 - 12 m ² /l
Colori	Bianco, nero, tinte di cartella e Covemix Universal

NB: i dati tecnici sopra riportati si riferiscono alla media dei colori ottenibili con il COVEMIX UNIVERSAL, pertanto possono risultare lievi variazioni in funzione del colore, per ulteriori dettagli su specifici colori contattare il nostro "Servizio Tecnico".

La resa può variare in funzione delle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione utilizzato.

3) INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

3.1 Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente:	minima 5° C massima 35° C
Umidità relativa dell'ambiente:	massima 65%
Temperatura del supporto:	minima 5° C massima 35° C
Alcalinità massima per supporti murari:	pH 8
Umidità massima del supporto:	per supporti murari, in legno e derivati: 15%

NB: accertarsi che i supporti siano visibilmente asciutti
Stato di preparazione minimo per metalli ferrosi: idonea antiruggine o primer.

Nota bene: per applicazioni in interni, lo smalto potrebbe ingiallire, questo fenomeno è più accentuato per il bianco e le tinte pastello. Da tenere presente che in ambienti molto bui o scarsamente illuminati l'ingiallimento potrebbe essere più evidente.

Avvertenze: consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche.

La miscelazione con altri prodotti vernicianti alchidici, alchidici uretanici e oleosintetici, anche se può risultare visivamente buona potrebbe alterare le caratteristiche tecniche e prestazionali del prodotto.

3.2 Istruzioni per l'uso

Applicazione	Rullo	Pennello	Spruzzo
Diluyente sintetico	Pronto uso Max 5% v/v	Pronto uso Max 5% v/v	Pronto uso Max 5% v/v
Solvente per pulizie	Diluyente sintetico o nitro		

3.3 Essiccazione o indurimento a 23° C e 65% di umidità relativa.

Tempo di essiccamento superficiale o al tatto: 4 ore

Tempo di sovraverniciatura: minimo 24 ore

I tempi di essiccazione si riferiscono ad uno spessore di μ 90.

NB: i tempi di essiccazione possono variare in funzioni delle condizioni climatiche, ambientali e agli spessori applicati.

4) CICLI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

4.1 Applicazione su METALLO NUOVO

I supporti dovranno essere puliti e asciutti, privi di polvere e di parte scarsamente coerenti. Eventuali tracce di ruggine dovranno essere rimosse e opportunamente trattate, carteggiare e sgrassare prima di procedere all'applicazione del ciclo di pitturazione. Applicare una prima mano di fondo con Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207 diluita il 5 - 10% in volume con diluyente sintetico, oppure con Antiruggine s.807 diluita il 0 -10% in peso con acqua, quindi applicare due mani di finitura.

4.2 Applicazione su METALLO GIA' PITTURATO

Rimuovere tutte le parti non aderenti al supporto, eventualmente sverniciare, carteggiare e pulire i supporti con diluyente sintetico prima dell'applicazione delle finiture. Eventuali tracce di ruggine dovranno essere rimosse e trattate, carteggiare e sgrassare prima di procedere all'applicazione del ciclo di pitturazione. Dopo aver ritoccato i punti presentanti ruggine con Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207 diluita il 5 - 10% in volume con diluyente sintetico, oppure con Antiruggine s.807 diluita il 0 -10% in peso con acqua, applicare su tutta la superficie una prima mano di fondo con Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207 diluita il 5 - 10% in volume con diluyente sintetico, oppure con Antiruggine s.807 diluita il 0 -10% in peso con acqua, quindi applicare due mani di finitura.

4.3 Applicazione su LEGNO NUOVO

I supporti dovranno essere puliti e asciutti, privi di polvere e di parti scarsamente coerenti. Legni particolarmente resinosi devono essere lavati con diluenti, carteggiati e depolverati. L'umidità residua ammessa deve essere inferiore al 15%. I legni mai dovranno essere trattati contro batteri e micro funghi. Carteggiare, pulire le superfici, applicare una mano di Flexol s.050 diluito il 5% in volume con diluyente sintetico o in alternativa Running s.017 diluito il 5% in volume con acqua, quindi applicare due mani di finitura.

4.4 Applicazione su LEGNO GIA' PITTURATO

Rimuovere tutte le parti non aderenti al supporto, eventualmente sverniciare, carteggiare e pulire con cura i supporti, quindi applicare due mani di finitura.

5) INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: 40° C

Temperatura minima di conservazione: 5° C

Tipi di confezioni disponibili: l 0,125 – l 0,375 – l 0,750 – l 2,5.

Il prodotto diluito va conservato nel contenitore originale, ben chiuso in luoghi freschi e ventilati e non esposto direttamente ai raggi solari o fonti di calore.

6) INDICAZIONI DI SICUREZZA

Vedi etichettatura CEE, attenersi alla Scheda di Sicurezza aggiornata.

**Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso.
Verificare sul sito www.covemavernici.com la presenza di Schede Tecniche aggiornate.**