



## s.041 - NOBILFER

**Pittura al Ferro Micaceo Grana fine e grossa**

### 1) GENERALITA' E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Pittura polivalente di fondo e finitura, a struttura lamellare, formulata con ossido di ferro micaceo, alluminio e pigmenti anticorrosivi esenti da piombo e cromati. Ideale per la protezione di tutti gli elementi in ferro e in acciaio dell'edilizia (ringhiere, cancellate, inferiate, mancorrenti etc.) presenta notevole resistenza contro la ruggine all'esterno nelle più severe condizioni atmosferiche, urbane e industriali, con un particolare effetto estetico metallizzato e antichizzato.

### 2) CARATTERISTICHE e CLASSIFICAZIONE (UNI EN 1062-1)

Peso Specifico (UNI 8910)	1610 g/litro $\pm$ 20 g/litro
Residuo Secco in massa (p/p)	80% $\pm$ 1%
Residuo Secco in volume (v/v)	64% $\pm$ 0,5%
Viscosità cinematica a 25 °C (gir. 6 a V = 20)	6500 cps $\pm$ 1000 cps
Classificazione per tipo chimico e stato del legante	alchidico
Pigmenti attivi	Fosfato di Zinco attivato – Ferro micaceo
Resa Consigliata	10 - 11 mq. / l per strato
Colori	Tinte di cartella, Covemix Universal e Pro-Sint

**NB:** i dati tecnici sopra riportati si riferiscono alla media dei colori realizzabili, pertanto possono risultare lievi variazioni in funzione del colore, per ulteriori dettagli su specifici colori contattare il nostro "Servizio Tecnico".

La resa può variare in funzione delle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione utilizzato.

### 3) CARATTERISTICHE APPLICATIVE

#### 3.1 Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente: minima 5 °C massima 35 °C

Temperatura del supporto: minima 5 °C massima 35 °C

Umidità relativa dell'ambiente: massima 80%

Stato di preparazione minimo per metalli ferrosi: sgrassatura e spazzolatura manuale o meccanica.

**Avvertenze:** consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche.

La miscelazione con altri prodotti vernicianti alchidici, alchidici-uretanici e oleosintetici, anche se può risultare visivamente buona potrebbe alterare le caratteristiche tecniche e prestazionali del prodotto.



### 3.2 Istruzioni per l'uso

Applicazione	Pennello	Rullo (*)	Airless	Aria
Diluyente sintetico	0-5% (v/v)	0-5% (v/v)	5-10% (v/v)	5-10% (v/v)
Diametro dell'ugello			0,5- 0,9 mm	1,5 - 1,8
Pressione all'ugello			100-136 atm	2,5 - 3,5 atm
Solvente per pulizie	Sintetico o diluyente nitro			

(\*) NB: l'applicazione mediante rullo è consigliabile su superfici non piane ed estese, come ad esempio bacchette di recinzioni ferrose. Su superfici ampie e piane, l'applicazione per quanto possibile, può tuttavia originare orientamenti metallici diversi tra una rullata e l'altra, causando antiestetiche striature.

### 3.3 Essiccazione o indurimento a 23 °C e 65% di umidità relativa.

Tempo di essiccazione superficiale o al tatto:	3 ore
Tempo di sovraverniciatura:	minimo 24 ore
Tempo di essiccazione in profondità:	24 ore

**NB: i tempi di essiccazione possono variare in funzioni delle condizioni climatiche e ambientali.**

## 4) CICLI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

### 4.1 Applicazione su METALLO NUOVO

I supporti dovranno essere puliti e asciutti, privi di polvere e di parte scarsamente coerenti. Carteggiare e sgrassare prima di procedere all'applicazione del ciclo di pitturazione. Applicare una mano di fondo con **Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207** diluita il 5 - 10% in volume con diluyente sintetico, quindi applicare due mani di finitura **NOBILFER**.

### 4.2 Applicazione su METALLO GIA' PITTURATO

Rimuovere tutte le parti non aderenti al supporto, eventualmente sverniciare, carteggiare e pulire i supporti con diluyente sintetico prima dell'applicazione delle finiture. Eventuali tracce di ruggine dovranno essere rimosse e/o opportunamente trattate con **CLINTOP RUST s.187** (consultare scheda tecnica per le modalità applicative). Applicare su tutta la superficie una mano di fondo con **Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207** diluita il 5 - 10% in volume con diluyente sintetico, quindi applicare due mani di finitura **NOBILFER**.

**NB.** Per ridurre la possibilità di graffiature, la presa di sporco e per ottenere un film ancora più duraturo e resistente agli agenti atmosferici può essere applicata, ad essiccazione completa della seconda mano di finitura **NOBILFER**, una ripresa di **SERILTOP s.609** incolore o di **VERNICE SATINATA s.676** per legno incolore. Nel caso sia necessario ottenere ancora maggiore durezza superficiale (es. pedate scale) si consiglia invece di applicare una ripresa finale di **PAVITECH TRASPARENTE PUR OPACO s.064**

## 5) INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: 40 °C  
Temperatura minima di conservazione: 5 °C

**Il prodotto diluito va conservato nel contenitore originale, ben chiuso in luoghi freschi e ventilati e non esposto direttamente ai raggi solari o fonti di calore.**

## 6) INDICAZIONI DI SICUREZZA

Vedi etichettatura CEE, attenersi alla Scheda di Sicurezza aggiornata.

**Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso. Verificare sul sito [www.covemavernici.com](http://www.covemavernici.com) la presenza di Schede Tecniche aggiornate.**