

s.310

SMALTO NITRO INDUSTRIALE LUCIDO

1) GENERALITA' E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Smalto alla nitrocellulosa combinato con speciali resine sintetiche, atte a conferire alta resistenza agli agenti atmosferici. E' un prodotto avente una brillantezza speculare, unitamente a buone doti di elasticità ed aderenza. Queste caratteristiche, unitamente con l'ottima resa, ne consigliano particolarmente l'uso nella verniciatura di macchinario agricolo, ove consente di effettuare finiture pregiate ad un buon rapporto qualità/prezzo. Particolarmente adatto nella verniciatura di autocarri, e per tutti quei manufatti dove sia richiesta una buona resistenza all'esterno.

2) CARATTERISTICHE DI IDENTIFICAZIONE

Peso Specifico (UNI 8910)	960 g/l \pm 20 g/l
Residuo secco in massa	33% \pm 1%
Residuo secco in volume	32,5% \pm 0,5% g/l
Classificazione per tipo chimico del legante	Nitrocellulosa e Alchiliche speciali
Legante secco in volume	78% \pm 0,5%
Brillantezza a 60°	85 \pm 5 gloss
Resa consigliata	8 - 10 m ² /l
Colori	Bianco e nero.

NB: i dati tecnici sopra riportati si riferiscono al Bianco. Per ulteriori dettagli su specifici colori contattare il nostro "Servizio Tecnico".

La resa può variare in funzione delle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione utilizzato.

3) INDICAZIONI E CICLI DI APPLICAZIONE

3.1 Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente: minima 5 °C massima 35 °C
Umidità relativa dell'ambiente: massima 65%
Temperatura del supporto: minima 5 °C massima 35 °C
Umidità del supporto : applicare su superfici visibilmente asciutte

Avvertenze: consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche.

3.2 Istruzioni per l'uso

Applicazione	Airless	Aria
Diluyente Nitro	25-30% (v/v)	20-25% (v/v)
Diametro dell'ugello	0,5- 0,9 mm	1,5 - 1,8
Pressione all'ugello	2,8-4,0 atm	3,0 - 4,0 atm
Solvente per pulizie	Diluyente Nitro	

Viscosità di applicazione alla temperatura di 25 °C (coppa Ford n.4): 18-20 secondi



3.3 Essiccazione o indurimento a 23 °C e 65% di umidità relativa.

Tempo di essiccazione superficiale o al tatto: 15 minuti

Tempo di essiccazione in profondità: 60 minuti

Tempo di sovraverniciatura: tra una e tre ore oppure dopo 24 ore

Avvertenze: consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche.

4)**CICLI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI****4.1 Applicazione su METALLO NUOVO**

I supporti dovranno essere puliti e asciutti, privi di polvere e di parte scarsamente coerenti. Eventuali tracce di ruggine dovranno essere rimosse e opportunamente trattate, carteggiare e sgrassare prima di procedere all'applicazione del ciclo di pitturazione. Applicare una prima mano di fondo con **Antiruggine Nitro s.331** diluita il 20 - 30% in volume con diluente nitro, oppure con **Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207** diluita il 5 - 10% in volume con diluente sintetico, quindi applicare due mani di finitura.

4.2 Applicazione su METALLO GIA' PITTURATO

Rimuovere tutte le parti non aderenti al supporto, eventualmente sverniciare, carteggiare e pulire i supporti con diluente sintetico prima dell'applicazione delle finiture. Eventuali tracce di ruggine dovranno essere rimosse e trattate, carteggiare e sgrassare prima di procedere all'applicazione del ciclo di pitturazione. Dopo aver ritoccato i punti presentanti ruggine con **Antiruggine Nitro s.331** diluita il 20 - 30% in volume con diluente nitro, oppure con **Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207** diluita il 5 - 10% in volume con diluente sintetico, applicare su tutta la superficie una prima mano di fondo con **Antiruggine Nitro s.331** diluita il 20 - 30% in volume con diluente nitro, oppure **Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207** diluita il 5 - 10% in volume con diluente sintetico, quindi applicare due mani di finitura.

5)**INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO**

Temperatura massima di conservazione: 40 °C

Temperatura minima di conservazione: 5 °C

Confezioni: 1 0,750 e 1 2,50

Il prodotto diluito va conservato nel contenitore originale, ben chiuso in luoghi freschi e ventilati e non esposto direttamente ai raggi solari o fonti di calore.

6)**INDICAZIONI DI SICUREZZA**

Vedi etichettatura CEE e scheda di [sicurezza aggiornata](#)

Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso. Verificare sul sito www.covemavernici.com la presenza di Schede Tecniche aggiornate.

s.310 Rev.01 del 17/04/2013

