

s.321

SMALTO POLIURETANICO SEMILUCIDO

1) GENERALITA' E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Smalto poliuretanico satinato a due componenti a base di resine alchidico-uretaniche ad alto peso molecolare, che gli conferiscono elevate caratteristiche tecniche di particolare interesse per la resistenza in atmosfera industriale. Di estrema facilità in applicazione, ottima distensione e potere riempitivo è caratterizzato da ottima resistenza agli agenti chimico-fisici ed elevata durezza e resistenza al graffio. Particolarmente indicato nella verniciatura di veicoli e manufatti sottoposti a sollecitazioni meccaniche o a contatto con agenti chimici particolari. Le ottime proprietà della smalto poliuretanico garantiranno, in queste condizioni, una buona resistenza del film e protezione del manufatto nel tempo.

2) CARATTERISTICHE DI IDENTIFICAZIONE

Tipo di resina	alchidico-uretanica
Peso specifico	Kg 0.960+/-20 g/litro a seconda della tinta
Brillantezza	40 +/- 5 gloss
Colori	COVEMIX SYSTEM - Linea INDUSTRIA

NB: i dati tecnici sopra riportati si riferiscono alla media dei colori ottenibili con il COVEMIX SYSTEM – linea INDUSTRIA, pertanto possono risultare lievi variazioni in funzione del colore, per ulteriori dettagli su specifici colori contattare il nostro “Servizio Tecnico”.

La resa può variare in funzione delle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione utilizzato.

Rapporto Convertitore/Coloranti: **60/40**

3) INDICAZIONI E CICLI DI APPLICAZIONE

3.1 Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente: minima 5 °C massima 35 °C

Umidità relativa dell'ambiente: massima 65%

Temperatura del supporto: minima 5 °C massima 35 °C

Umidità del supporto : applicare su superfici visibilmente asciutte

3.2 Ciclo applicativo

Preparare il supporto mediante pulizia manuale o meccanica (sabbiatura SA2.5).

Applicare una mano di idoneo fondo a seconda delle esigenze tra le serie 204, 205, 207, 331, 347, 378 quindi applicare due o più mani di finitura.

3.3 Rapporto di catalisi:

I due componenti devono essere miscelati nel seguente rapporto:

100 parti in peso di SMALTO POLIURETANICO e **30 parti** in peso del catalizzatore idoneo (Nota 1)

POT LIFE = tempo di conservazione in barattolo dopo catalisi, a 25 °C: **4-6 ore** (Nota 2)

3.4 Applicazione a pennello

Realizzabilità: possibile

Tipo di diluente: diluente per poliuretani

Diluizione: 10-15%

Resa consigliata, per strato: ~ 10-12 m² kg di prodotto pronto all'uso

Spessori di pellicola secca consigliati per strato: 35 micron



3.5 Applicazione a spruzzo con aria.

Realizzabilità: possibile

Pressione: 3,5-4 atm

Diametro dell'ugello: 1.4 mm

Tipo di diluente: diluente per poliuretani

Diluizione: 10-15%

Resa consigliata, per strato: ~ 12-14 m² kg di prodotto pronto all'uso

Spessori di pellicola secca consigliati per strato: 25-30 micron

3.6 Essiccazione o indurimento a 23 °C e 65% di umidità relativa.

Tempo di essiccazione superficiale o al tatto: 60 minuti

Tempo di essiccazione in profondità: 12 ore

tempo di sovraverniciatura: 30-60 minuti

Indurimento completo: 7 giorni

a forno a temperatura di 60 °C: 30-60 minuti

4) INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: 40 °C

Temperatura minima di conservazione: 5 °C

Tipi di confezioni disponibili: Kg 1 e 5 Kg

5) INDICAZIONI DI SICUREZZA

Vedi etichettatura CEE ed emissione di Scheda di Sicurezza aggiornata.

Nota 1: per lo smalto poliuretanico sono disponibili due tipi di catalizzatori che si differenziano per il loro diverso grado di resistenza all'ingiallimento e per alcune caratteristiche chimico-fisiche. Il tipo **non ingiallente (s. 302.850)** dà un film più elastico ma meno resistente agli agenti chimici. Con il tipo **302.123** si ottiene un film più duro e resistente agli aggressivi chimici ma ha una certa tendenza all'ingiallimento più visibile nel bianco e nelle tinte molto chiare, ma praticamente impercettibile in tutte le altre tinte.

Nota 2: lo smalto poliuretanico catalizzato, quindi pronto all'uso, **contiene isocianati**. Questi prodotti possono esercitare un'azione irritante sulle mucose, in particolar modo su quelle delle vie respiratorie, e possono essere all'origine di reazioni di ipersensibilità. L'inalazione di vapori o degli aerosoli può provocare sensibilizzazione. Pertanto, durante la manipolazione di pitture contenenti isocianati è necessario adottare le precauzioni previste per tutte le pitture contenenti solventi, evitando soprattutto l'inalazione dei vapori e degli aerosoli. Le persone con precedenti di tipo allergico o asmatico o costituzionalmente predisposte ad affezioni delle vie respiratorie non devono essere adibite a lavorazioni che comportano l'uso di pitture contenenti isocianati.

