

s.312

SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE SATINATO

1) GENERALITA' E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Smalto sintetico a base di resine alchiliche modificate ad essiccazione molto rapida, preparato con resine e pigmenti selezionati. Alle normali caratteristiche richieste per detti tipi di smalti, unisce una eccellente dilatazione e un ottimo potere riempitivo. Nei settori industriali, agricolo e carpenteria metallica per finiture di tipo pregiato che richiedano ottime resistenze e durata nel tempo.

2) CARATTERISTICHE DI IDENTIFICAZIONE

Peso Specifico (UNI 8910)	1190 g/l \pm 20 g/l
Residuo secco in massa	64,7% \pm 1%
Residuo secco in volume	48,7% \pm 0,5% g/l
Classificazione per tipo chimico del legante	Alchidico modificato
Legante secco in volume	46,9% \pm 0,5%
Resa consigliata	10 – 12 m ² /Kg
Brillantezza (60° stesura 75 micron)	40 \pm 5 gloss
Colori	vedi COVEMIX SYSTEM - Linea INDUSTRIA

Rapporto Convertitore/Coloranti: **75/25**

NB: i dati tecnici sopra riportati si riferiscono alla media dei colori di cartella, pertanto possono risultare lievi variazioni in funzione del colore, per ulteriori dettagli su specifici colori contattare il nostro "Servizio Tecnico".

La resa può variare in funzione delle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione utilizzato.

3) INDICAZIONI E CICLI DI APPLICAZIONE

3.1 Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente e del supporto: minima 5 °C massima 35 °C
Umidità relativa dell'ambiente: massima 65%
Umidità del supporto : applicare su superfici visibilmente asciutte

Avvertenze: consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche

3.2 Ciclo applicativo

Preparare il supporto mediante pulizia manuale o meccanica preferibilmente sabbatura a metallo bianco SA 2.5. Applicare una mano di fondo primer nostre serie 207, 208, 331, 347, 378, 847 e quindi una o più mani di prodotto di finitura a 2-3 ore una dall'altra.

N.B. E' estremamente importante attenersi scrupolosamente ai tempi di sovraverniciatura per non incorrere in fenomeni di rimozione e raggrinzimenti dello strato di vernice sottostante che potrebbero verificarsi se le mani successive fossero applicate oltre i tempi indicati (vedi punto 3.5)



ATTENZIONE non applicare **s.312** su superfici trattate con smalti a pennello diluiti con acqua anche a seguito della loro completa essiccazione, **s.312** potrebbe provocare il raggrinzimento della pellicola e il suo distacco.

Applicazione	Pennello	Airless	Aria
Diluyente Nitro		15-20% (p/p)	15-20% (p/p)
Diluyente sintetico	5-10% (p/p)		
Diametro dell'ugello		0,5- 0,9 mm	1,5 - 1,8
Pressione all'ugello		2,8-4,0 atm	3,5 - 4,0 atm
Solvente per pulizie	Diluyente Nitro		

3.3 Applicazione a pennello

Resa consigliata, per strato: $\div 10-11 \text{ m}^2/\text{kg}$ di prodotto pronto all'uso
 Spessori di pellicola secca consigliati per strato: 35-40 micron

3.4 Applicazione a spruzzo con aria.

Resa consigliata, per strato: $\div 14-16 \text{ m}^2 \text{ kg}$ di prodotto pronto all'uso
 Spessori di pellicola secca consigliati per strato: 25-30 micron

3.5 Essiccazione o indurimento a 23 °C e 65% di umidità relativa.

Tempo di essiccazione superficiale o al tatto: 45-60 minuti
 Tempo di essiccazione in profondità: 4-6 ore
 Tempo di essiccazione completo: 18-24 ore
 Tempo di sovraverniciatura: **minimo 3 ore.**

4) INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: 40 °C
 Temperatura minima di conservazione: 5 °C
 Tipi di confezioni disponibili: da Kg 1 e da Kg 5.

5) INDICAZIONI DI SICUREZZA

“ Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs n. 161/2006 “

Vedi etichettatura CEE , attenersi alla Scheda di Sicurezza aggiornata.

**Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso.
 Richiedere sempre la scheda tecnica aggiornata.**

IND 312 – Rev. 5.0 del 10/06/2013

