



R328

IMPASTI DECORATIVI

LEVEL SF LUX TOP

Descrizione

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici. R308 LEVEL SF LUX TOP si può applicare a rullo per realizzare rivestimenti antisdruciolevoli e verniciature ad alto spessore, impermeabili ed antiscintilla.

In alternativa, R308 LEVEL SF LUX TOP è caricabile con quarzo per applicazioni come "sistema a rasate".

Utilizzi

Pavimentazioni di industrie meccaniche, chimiche ed alimentari.

Pavimentazioni di depositi e magazzini. Pavimentazioni di laboratori.

Protezione impermeabile di canaline e vasche. Pedane metalliche e beole.

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Preparazione del supporto

-Fondi in cls. dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze. Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura) e quindi applicare una ripresa di R122 PRIMER HS. Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con R801 BLINDO.

-Pavimenti piastrellati vanno abrasivati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata, quindi applicare una ripresa di R122 PRIMER HS con successivo spolvero di R825 QUARZO B2.

-Rivestimenti in resina già esistenti vanno abrasivati o pallinati, eliminando quindi i residui di polvere.

-Superfici in ferro vanno preparate e trattate con R131 PRIMER FERRO.

Preparazione del prodotto

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano ad elica).

Applicazione

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato.

*) Utilizzo come malta caricata

Dopo avere miscelato i due componenti, aggiungere R825 QUARZO B0 (0,8 kg per 1 kg di A+B) e rimescolare.

- La modalità applicativa principale del R308 LEVEL SF LUX TOP è come "autolivellante". In questo caso occorre stendere il prodotto con cazzuola dentata da 5 mm. Entro 5 minuti passare il rullo frangibolla con movimenti lenti e regolari per uniformare la superficie. Il consumo per 2,5 mm di spessore è di 2,2 kg/m² di (A+B) e di 1,76 kg/m² di R825 QUARZO SFERICO B0.

- Se applicato come "sistema a rasate" occorre stendere il prodotto con movimenti a ventaglio, curando di non lasciare materiale in eccesso. Il consumo per ogni ripresa è di 0,35 kg/m² di (A+B) e di 0,28 kg/m² di R825 QUARZO SFERICO B0.

*) Utilizzo a Rullo

Miscelare i due componenti.

Per ottenere superfici antiscivolo:

- applicare una prima ripresa di R308 LEVEL SF LUX TOP (per un consumo di 0,4 kg/m²) e quindi seminare uniformemente 1 kg/m² di R825 QUARZO SFERICO B3
- dopo 12-36 ore, applicare una seconda ripresa di R308 LEVEL SF LUX TOP (per un consumo di 0,5 kg/m²)

Per verniciature ad alto spessore:

- applicare R308 LEVEL SF LUX TOP in una o due riprese, per un consumo di circa 0,15 kg/m² per ogni ripresa

R328 LEVEL SF LUX TOP

Dati tecnici

Colore	Cartella ErreLAB o RAL
Aspetto	Lucido
Peso specifico	1,260 +/- 0,05 g/ml
Viscosità a 25°C	1.400 +/- 280 mPa·s
Pot - life	20'
	a 35°C
	a 25°C
	a 15°C
Secco al tatto	> 40'
	a 35°C
	a 25°C
	a 15°C
Rapporto di miscela in peso	2-3 ore
Punto di infiammabilità	4-6 ore
Pedonabilità	12-16 ore
Ricopertura	A=800 B=200
Trafficabile	> 100°C
Indurimento in profondità	12 ore (25°C-50% U.R.)
Condizioni per l'utilizzo (*)	Min. 12 ore e max. 36 (25°C - 50% U.R.)
Resistenza a compressione (UNI 4279)	36 ore (25°C - 50% U.R.)
Modulo a compressione	7 giorni (25°C - 50% U.R.)
Resistenza a flessione (UNI 7219)	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C e U.R. < 50% e umidità del supporto inferiore al 4%
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	65 N/mm ²
Durezza (ASTM D 2240)	1,5 GPa
Solvente per la pulizia attrezzi	60 N/mm ²
Magazzinaggio	44 N/mm ²
VOC secondo D.lgs 161/06	78 Shore D
Resistenza all'abrasione (TABER	Solvente UNI
Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di	24 mesi. Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C
peso) UNI 8298-9	< 200 g/l
Adesione (DIN ISO 4624)	60-70 mg
Resistenze chimiche	> 1,5 N/mm ²
Coefficiente dilatazione termica lineare	Buone resistenze chimiche nei confronti di vari aggressivi. A seconda delle esigenze consultare il nostro Servizio Tecnico.
Manutenzione rivestimento	20x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri

(*) R328 LEVEL SF LUX TOP applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C, a causa di reticolazione incompleta, potrebbe macchiarsi a contatto con l'acqua o con preparati a base acquosa e formare macchie biancastre. Pertanto, R328 LEVEL SF LUX TOP va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

Avvertenze

In ragione della natura epossidica del prodotto, i rivestimenti di R328 LEVEL SF LUX TOP esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo; ciò non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Tra diversi lotti di produzione del medesimo colore ci possono essere leggere differenze. Se possibile, utilizzare materiale proveniente dal medesimo lotto. Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate.

È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.