

## RESINA A COLATA ALTO SPESSORE

CARATTERISTICHE FISICHE		
	A	B
ASPETTO	LIQUIDO	LIQUIDO
COLORE	TRASPARENTE	TRASPARENTE
ODORE	INODORE	INODORE
DENSITA'	1.15 g/cm <sup>3</sup>	0.95 g/cm <sup>3</sup>
VISCOSITA'	1500 mPa·s	10 mPa·s
CARATTERISTICHE DI CATALISI		
RAPPORTO MISCELA	100:40	
TEMPO DI LAVORO (gel time 100 gr)	4 ore	
TEMPO DI CATALISI	72 ore	
INDURIMENTO COMPLETO	7 giorni	
CARATTERISTICHE POST CATALISI		
DUREZZA 24 h	80 Shore D	
TEMPO DI SFORMATURA	48h	
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	75 Mpa	
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE	90 Mpa	
RITIRO LINEARE	< 0,1%	
LE INFORMAZIONI FORNITE NON COSTITUISCONO SPECIFICA DI QUALITA'. I TEST SONO STATI ESEGUITI A 23°C E 50% UR.		

### CARATTERISTICHE

Sistema epossidico bicomponente reticolabile a temperatura ambiente caratterizzato da bassa viscosità, ed assoluta trasparenza finale, adatto per applicazioni a colata con spessore massimo di 5 cm in massa e per la creazione di tavoli ed inglobamenti.

### CONSIGLI D'USO

Resina epossidica Colata ad Alto Spessore è ideale per essere impiegata in molteplici lavorazioni grazie alle sue caratteristiche. E' indicata nelle applicazioni a colata in massa anche di elevati spessori avendo un basso picco esotermico ed ottima fluidità. La resistenza strutturale post catalisi tipica delle resine epossidiche unita alle caratteristiche di catalisi ad alti spessori consente di utilizzare questo tipo di resina per inglobamenti di

oggetti, opere in arte a tecnica mista, creazioni artistiche, modellismo, creazione tavoli, lampade ed oggetti tecnici e di design in materiali accoppiati. Trova grande impiego anche come adesivo strutturale tra diversi supporti come legno, cemento, vetro e ceramica grazie alle sue alte capacità adesive.

- La resina epossidica necessita di grande precisione nelle dosate in fase di miscelazione, è quindi consigliato preriscaldare entrambe i composti per fluidificarli e pesarli attentamente con l'ausilio di una bilancia di precisione.
- Per miscelare utilizzare una spatola in ferro, plastica o silicone per ottenere un composto omogeneo
- Si consiglia di raschiare attentamente i bordi ed il fondo del contenitore utilizzato in fase di miscelazione per permettere a tutte le parti degli elementi di entrare in contatto e quindi di innescare la catalisi in modo uniforme in tutto il composto.
- Miscelare fino alla scomparsa di tutte le striature.
- Se non è possibile utilizzare un degasatore, lasciare riposare a temperatura compresa tra i 20°C ed i 30°C per almeno 20-30 minuti per facilitare la fuoriuscita delle bolle, quindi colare.
- Successivamente, durante la catalisi, è consigliabile tenere una temperatura costante. Nel caso in cui si formino delle bolle durante la catalisi sarà sufficiente scaldare la parte interessata con un phon o una fiamma libera per eliminare le bolle.

## AVVERTENZE

Rispettare il rapporto d'impiego! Non colare in spessori >5 cm, per evitare lo sviluppo di alte temperature che comprometterebbero il risultato finale. Temperatura dell'ambiente di lavoro consigliata tra i 20°C ed i 25°C. Teme gli ambienti umidi. Nel periodo invernale il componente A può facilmente cristallizzare se esposto a basse temperature, in questo caso sarà sufficiente lasciare il flacone/tanica su un termosifone (o zona calda) il tempo necessario per ripristinare la naturale trasparenza. Nel caso in cui si formino delle bolle durante la colata sarà sufficiente scaldare la parte interessata con un phone o una fiamma per eliminare le bolle. La resina epossidica medi spessori può essere applicata per colata. L'indurimento completo e le caratteristiche finali verranno raggiunte dopo 7gg dall'inizio della catalisi in condizioni ambientali ideali.

## SICUREZZA

Durante le fasi di lavoro indossare sempre guanti, occhiali protettivi e mascherina con filtri indicati in scheda di sicurezza. Garantire una buona areazione dell'ambiente di lavoro onde evitare l'accumulo di gas nocivi o eccessivo calore.

## CONSERVAZIONE

Il prodotto, se conservato in condizioni adeguate, è stabile. Per una corretta conservazione si consiglia di mantenere il prodotto negli imballi originali ben chiusi, in un luogo fresco ed asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

## INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Per maggiori informazioni è disponibile su richiesta la Scheda Dati di Sicurezza.

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.

H0.180 – Resina a Colata Alto spessore (5 Kg) - Rev.00 del 01/07/2024

**Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso.**

Verificare sul sito [www.hyrid.it](http://www.hyrid.it) la presenza di schede Tecniche aggiornate.