

rialto veneziano



Stucco spatolato lucido per interni

rialto veneziano ha effetto estetico spatolato lucido con variazioni secondo il tipo d'applicazione e l'effetto desiderato: spatolato veneziano, annuvolato, puntinato. È costituito da una resina terpolimera vinil-acetato-acrilica, inerti a granulometria selezionata, particolari additivi.

CARATTERISTICHE

rialto veneziano si caratterizza e si differenzia perché:

- si lucida perfettamente con la spatola
- non è soggetto a cavillature
- ha un'ottima adesione
- consente l'indispensabile traspirazione del muro
- non è soggetto a distacchi
- non è infiammabile
- non è nocivo
- è pronto all'uso
- peso specifico: $1,80 \pm 0,05$ kg/l
- pH: $8 \pm 0,5$
- viscosità: 55.000 ± 5.000 mPas
- residuo secco: $74 \pm 0,5\%$ in peso
- residuo secco resina su secco totale: 8,5% in peso.

CAMPI D'IMPIEGO

rialto veneziano è d'impiego ottimale per conferire alle pareti interne di alberghi, banche, uffici ed ambienti raffinati una particolare eleganza. L'effetto finale lucido riproduce quello classico dello stucco antico.

Purché le superfici siano solide ed asciutte, il rivestimento **rialto veneziano** può essere applicato previa opportuna preparazione su:

- intonaco civile patinato
- pannelli prefabbricati
- pannelli in cartongesso.

NORME D'IMPIEGO E RACCOMANDAZIONI

- Pulire accuratamente le superfici da rivestire, asportando eventuali parti in fase di distacco; se la superficie si presenta polverosa o trattata con vecchie pitture friabili, applicare **sandtex primer** diluito 1:6 con acqua
- su superfici in cartongesso applicare una o due mani a rullo di **sandtex eco primer**
- quindi a seconda dell'effetto desiderato si procede nel seguente modo:

Effetto annuvolato

Applicare una mano di **rialto veneziano sottofondo** con frattazzo d'acciaio inox; dopo un intervallo minimo di 24 ore carteggiare e quindi spatolare **rialto veneziano** finitura con frattazzo d'acciaio inox, conforme alle modalità dello stucco spatolato veneziano. Per ottenere più facilmente tale effetto si consiglia di colorare **rialto veneziano sottofondo** mescolandolo con il 30% di **rialto veneziano** finitura della stessa tonalità di cui si desidera l'effetto finale

• *Effetto spatolato – veneziano*

Procedere come al punto 2. Quindi per ottenere l'effetto tipico dello spatolato veneziano classico, usare una spatola d'acciaio inox flessibile da 6-8 cm di larghezza

- conservare il prodotto nel fusto a temperatura non inferiore a 5 °C e non superiore a 40 °C
- non disperdere il prodotto nell'ambiente
- inviare i rifiuti a discariche controllate.

RESA

rialto veneziano finitura: 4 m²/kg a tre mani.

rialto veneziano sottofondo: 0,5-1 kg/m².

CONFEZIONI

rialto veneziano finitura: 25 kg solo colore bianco; 5 kg colorato.

rialto veneziano sottofondo: 25 kg e 5 kg.

GAMMA COLORI

rialto veneziano finitura è disponibile in una ampia gamma di colori. Le tinte non contemplate nelle mazzette colori **sandtex** vengono fornite, purché la richiesta sia accompagnata da campione, con una maggiorazione di prezzo secondo la tonalità desiderata nei quantitativi minimi superiori a 100 kg.

Si raccomanda di eseguire il lavoro utilizzando un'unica partita di produzione.

rialto veneziano sottofondo: colore bianco.

RIFERIMENTI

Per ulteriori informazioni relative ai prodotti menzionati nel presente testo, consultare le seguenti schede tecniche:

sandtex eco primer

sandtex primer.

Voce di capitolato per l'applicazione di **rialto veneziano**

*“Applicare da 0,5 a 1 kg/m² di **rialto veneziano sottofondo** in una o due passate a frattone d'acciaio per ottenere una superficie carteggiata uniforme e liscia; dopo almeno 24 ore applicare **rialto veneziano finitura**, autolucidante, a base di una resina terpolimera vinil-acetato-acrilica, inerti a granulometria selezionata, fungicida ad azione permanente e particolari additivi, con spatola d'acciaio inox flessibile, con un consumo di 0,2-0,3 kg/m² a tre mani.*

Prezzo, comprensivo di materiale e posa in opera, al m² €.....”.

Per gli altri prodotti della gamma **rialto** e **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al nostro Servizio Tecnico.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere

34015 muggia – trieste -italia

tel +39 040 9897300

rialto e sandtex sono brand di **COVEMA** Vernici S.p.A.

welcome@sandtex.it – www.sandtex.it