SCHEDA TECNICA

s.041 - NOBILFER

Pittura al Ferro Micaceo Grana fine e grossa

1) GENERALITA` E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Pittura polivalente di fondo e finitura, a struttura lamellare, formulata con ossido di ferro micaceo, alluminio e pigmenti anticorrosivi esenti da piombo e cromati. Ideale per la protezione di tutti gli elementi in ferro e in acciaio dell'edilizia (ringhiere, cancellate, inferiate, mancorrenti etc.) presenta notevole resistenza contro la ruggine all'esterno nelle più severe condizioni atmosferiche, urbane e industriali, con un particolare effetto estetico metallizzato e antichizzato.

2) CARATTERISTICHE e CLASSIFICAZIONE (UNI EN 1062-1)

Peso Specifico (UNI 8910)	**1610 g/litro ± 20 g/litro**
Residuo Secco in massa (p/p)	**80%± 1%**
Residuo Secco in volume (v/v)	**64% ± 0,5%**
Viscosità cinematica a 25 °C (gir. 6 a V = 20)	**6500 cps ± 1000 cps**
Classificazione per tipo chimico e stato del legante	**alchidico**
Pigmenti attivi	**Fosfato di Zinco attivato – Ferro micaceo**
Resa Consigliata	**10 - 11 mq. / l per strato**
Colori	**Tinte di cartella, Covemix Universal e Pro-Sint**

NB: i dati tecnici sopra riportati si riferiscono alla media dei colori realizzabili, pertanto possono risultare lievi variazioni in funzione del colore, per ulteriori dettagli su specifici colori contattare il nostro "Servizio Tecnico".
La resa può variare in funzione delle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione utilizzato.

3) CARATTERISTICHE APPLICATIVE

3.1 Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente: minima 5 °C massima 35 °C
Temperatura del supporto: minima 5 °C massima 35 °C
Umidità relativa dell'ambiente: massima 80%
Stato di preparazione minimo per metalli ferrosi: sgrassatura e spazzolatura manuale o meccanica.

Avvertenze: consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche.
La miscelazione con altri prodotti vernicianti alchidici, alchidici-uretanici e oleosintetici, anche se può risultare visivamente buona potrebbe alterare le caratteristiche tecniche e prestazionali del prodotto.

3.2 Istruzioni per l'uso

Applicazione	Pennello	Rullo (*)	Airless	Aria
Diluente sintetico	**0–5% (v/v)**	**0-5% (v/v)**	**5-10% (v/v)**	**5–10% (v/v)**
Diametro dell'ugello			**0,5- 0,9 mm**	**1,5 - 1,8**
Pressione all'ugello			**100-136 atm**	**2,5 – 3,5 atm**
Solvente per pulizie	**Sintetico o diluente nitro**			

(*) NB: l'applicazione mediante rullo è consigliabile su superfici non piane ed estese, come ad esempio bacchette di recinzioni ferrose. Su superfici ampie e piane, l'applicazione per quanto possibile, può tuttavia originare orientamenti metallici diversi tra una rullata e l'altra, causando antiestetiche striature.

3.3 Essiccazione o indurimento a 23 °C e 65% di umidità relativa.

Tempo di essiccamento superficiale o al tatto: 3 ore
Tempo di sovraverniciatura: minimo 24 ore
Tempo di essiccamento in profondità: 24 ore

NB: i tempi di essiccazione possono variare in funzioni delle condizioni climatiche e ambientali.

4) CICLI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

4.1 Applicazione su METALLO NUOVO

I supporti dovranno essere puliti e asciutti, privi di polvere e di parte scarsamente coerenti. Carteggiare e sgrassare prima di procedere all'applicazione del ciclo di pitturazione. Applicare una mano di fondo con **Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207** diluita il 5 - 10% in volume con diluente sintetico, quindi applicare due mani di finitura **NOBILFER**.

4.2 Applicazione su METALLO GIA' PITTURATO

Rimuovere tutte le parti non aderenti al supporto, eventualmente sverniciare, carteggiare e pulire i supporti con diluente sintetico prima dell'applicazione delle finiture. Eventuali tracce di ruggine dovranno essere rimosse e/o opportunamente trattate con **CLINTOP RUST s.187** (consultare scheda tecnica per le modalità applicative). Applicare su tutta la superficie una mano di fondo con **Antiruggine al Fosfato di Zinco s.207** diluita il 5 - 10% in volume con diluente sintetico, quindi applicare due mani di finitura **NOBILFER**.

4.3 Applicazione EFFETTO "METALLO OSSIDATO" CORTEN (chiaro e scuro)

Questo ciclo applicativo consente di riprodurre l'aspetto estetico del metallo ossidato, mantenendo inalterata la protezione anticorrosiva garantita dalla formulazione a base di fosfato di zinco e ferro micaceo.

Il ciclo prevede la sovrapposizione di due (o più) tinte contrastanti.

- **Prima Mano** (Base):
Scegliere un colore di fondo dalla cartella tinte.
Applicare a pennello orientando le pennellate verticalmente verso il basso.
Per un risultato più realistico, applicare uno strato abbondante (consentendo lievi colature) e ripassare la superficie con il pennello scarico, spingendo le imperfezioni verso il basso. Questo movimento "irregolare" creerà la base per l'effetto finale.
Lasciare essiccare il prodotto (minimo 3 ore per l'essiccazione al tatto, preferibilmente attendere le 24 ore per la sovraverniciatura completa).

- **Seconda Mano** (Finitura a contrasto):
Utilizzare un colore a contrasto rispetto al fondo, come proposto in cartella colore.
Applicare il prodotto tamponando la superficie in modo disomogeneo con una spugna (marina, siliconica tipo arancio) o uno straccio.
Avvertenza: Scaricare bene la spugna prima di tamponare per evitare macchie nette e innaturali.

Per ottenere sfumature più intense e verosimili, è consigliato sovrapporre più tamponature leggere (eventualmente utilizzando più colori a contrasto) nelle zone dove si desidera accentuare l'effetto ruggine.

NB. Per ridurre la possibilità di graffiature, la presa di sporco e per ottenere un film ancora più duraturo e resistente agli agenti atmosferici può essere applicata, ad essicazione completa della seconda mano di finitura **NOBILFER**, una ripresa di **SERILTOP s.609** incolore o di **VERNICE SATINATA s.676** per legno incolore. Nel caso sia necessario ottenere ancora maggiore durezza superficiale (es. pedate scale) si consiglia invece di applicare una ripresa finale di **PAVITECH TRASPARENTE PUR OPACO s.064**

5) INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: 35 °C
Temperatura minima di conservazione: 5 °C
Il prodotto diluito va conservato nel contenitore originale, ben chiuso in luoghi freschi e ventilati e non esposto direttamente ai raggi solari o fonti di calore.

6) INDICAZIONI DI SICUREZZA

Vedi etichettatura CEE, attenersi alla Scheda di Sicurezza aggiornata.

Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso.
Verificare sul sito www.covemavernici.com la presenza di Schede Tecniche aggiornate.