

# s.807

## AK+ 80 ANTIRUGGINE AL FOSFATO DI ZINCO

### 1) GENERALITA' E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Pittura antiruggine formulata a base di Fosfato di Zinco attivo e resina speciale ad alto ancoraggio su tutte le superfici, in grado di garantire elevate caratteristiche anticorrosive ai supporti ferrosi con ottime protezioni nel tempo. Il prodotto è formulato per applicazioni su tutti i manufatti ferrosi, adeguatamente sgrassati e decalaminati, e può essere applicato con ottime caratteristiche di ancoraggio anche su supporti più difficili (lamiere zincate, PVC, legno etc.). A completa essiccazione avvenuta, **Antiruggine al Fosfato di Zinco s.807** è sovraverniciabile con qualsiasi prodotto sintetico, a solvente e all'acqua, rapida essiccazione, nitro e poliuretanico.

### 2) CARATTERISTICHE DI IDENTIFICAZIONE

|                                                                                   |                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Peso Specifico (UNI 8910)                                                         | 1350 g/litro $\pm$ 20 g/litro                                  |
| Residuo Secco in massa (p/p)                                                      | 57% $\pm$ 2%                                                   |
| Residuo Secco in volume (v/v)                                                     | 41,6% $\pm$ 1%                                                 |
| pH al confezionamento                                                             | 8,3 $\pm$ 0,3                                                  |
| Viscosità cinematica a 25 °C (gir. 4 a V = 20)                                    | 5000 cps $\pm$ 500 cps                                         |
| Classificazione per impiego finale (UNI EN1062-1:4.1)                             | Decorazione e Protezione                                       |
| Classificazione per tipo chimico e stato del legante (UNI EN 1062 -1: 4.2 e 4.3 ) | Alchidico in emulsione acquosa                                 |
| Applicabilità e Sovrapplicabilità (UNI 10794 )                                    | 1° Strato : nessuna difficoltà<br>2° Strato : buona dopo 6 ore |
| Resa Consigliata                                                                  | 6-8 mq. / Kg per strato                                        |
| Colori                                                                            | Grigio                                                         |

### 3) INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

#### 3.1 Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente e del supporto: minima 5 °C massima 35 °C  
Umidità relativa dell'ambiente: massima 65%  
Umidità relativa del supporto WME massimo 20%

**Avvertenze:** consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche.

#### 3.2 Istruzioni per l'uso

| Applicazione         | Rullo                            | Pennello      | Spruzzo       |
|----------------------|----------------------------------|---------------|---------------|
| Diluente Acqua       | 0- 10 % (p/p)                    | 0- 10 % (p/p) | 10-15 % (p/p) |
| Solvente per pulizie | Acqua e sapone subito dopo l'uso |               |               |

#### 3.3 Essiccazione o indurimento a 23° C e 65% di umidità relativa.

Tempo di essiccamento superficiale o al tatto: 4 ore  
Tempo minimo di sovraverniciatura: 6 ore.  
Tempo di essiccamento in profondità : 24 ore

#### 3.4 Applicazione su Ferro NUOVO

I supporti dovranno essere puliti e asciutti, privi di polvere e di parti scarsamente coerenti.



Eventuali tracce di ruggine dovranno essere rimosse e opportunamente trattate, carteggiare e sgrassare prima di procedere all'applicazione del ciclo di pitturazione.

Applicare una prima mano di **Antiruggine all'acqua s.807** diluita al 10% in peso con acqua, quindi procedere con l'applicazione di due mani di finitura

### 3.5 Applicazione su Ferro GIA' PITTURATO

Rimuovere tutte le parti non aderenti al supporto, eventualmente sverniciare, carteggiare e pulire i supporti prima dell'applicazione delle finiture. Eventuali tracce di ruggine dovranno essere rimosse e opportunamente trattate, carteggiare e sgrassare prima di procedere all'applicazione del ciclo di pitturazione. Applicare una prima mano di fondo con **Antiruggine all'acqua s.807** diluita al 10% peso con acqua, quindi applicare due mani di finitura. L'applicazione dello strato di antiruggine su substrati già pitturati contribuisce a garantire una maggiore protezione nel tempo contro la formazione di ruggine e a semplificare l'applicazione delle finiture. **Antiruggine all'acqua s.807** è stato progettato per essere applicato in mano unica prima dell'applicazione delle finiture, tuttavia, in caso in cui si voglia ulteriormente migliorare la protezione dalla corrosione, è possibile applicare un secondo strato di prodotto.

**Antiruggine all'acqua s.807 deve sempre essere protetto con un prodotto di finitura.**

## 4) INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: 40 °C

Temperatura minima di conservazione: 5 °C

Tipi di confezioni disponibili: Kg 1 e Kg 3.

**Il prodotto diluito va conservato nel contenitore originale, ben chiuso, non esposto direttamente ai raggi solari o fonti di calore e va utilizzato al massimo entro 5 gg.**

## 5) INDICAZIONI DI SICUREZZA

Il prodotto non richiede etichettatura CEE. Vedi [scheda di sicurezza](#) aggiornata.

**Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso.**

**Verificare sul sito [www.covemavernici.com](http://www.covemavernici.com) la presenza di Schede Tecniche aggiornate.**

