

s.378

FONDO EPOSSIDICO

1) GENERALITA' E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Fondo epossidico a spruzzo e pennello adatto per tutte le finiture ad aria e a forno. Le sue caratteristiche peculiari sono la mancanza di assorbimento degli smalti sovrapplicati, l'ottima aderenza sui metalli e leghe leggere, nonché un buon effetto barriera contro gli agenti atmosferici e chimici. Adatto come sottofondo per cemento ed acciaio grazie alla sua elevata durezza, aderenza al supporto, e resistenza all'abrasione. Può essere applicato su pavimenti in cemento soggetti a normale calpestio, o al traffico di carrelli con ruote in gomma o materiale sintetico. Ottima resistenza alla atmosfera industriale, agli alcali, agli acidi etc. Prodotto indispensabile per finiture epossidiche e poliuretaniche.

2) CARATTERISTICHE DI IDENTIFICAZIONE (A + B)

| | |
|--|--|
| Peso Specifico (UNI 8910) | 1.800 Kg/l \pm 20 g/l |
| Classificazione per tipo chimico del legante | Epossidica |
| Brillantezza a 60° | 40 \pm 5 gloss |
| Resa consigliata | 10 - 14 m ² /Kg |
| Colori | Grigio - COVEMIX SYSTEM-linea INDUSTRIA. |

NB: i dati tecnici sopra riportati si riferiscono alla media dei colori ottenibili con il COVEMIX SYSTEM – linea INDUSTRIA, pertanto possono risultare lievi variazioni in funzione del colore, per ulteriori dettagli su specifici colori contattare il nostro “Servizio Tecnico”.

La resa può variare in funzione delle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione utilizzato.

Rapporto Convertitore/Coloranti: **85/15**

3) INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

3.1) Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente e del supporto: minima 5 °C massima 35 °C

Umidità relativa dell'ambiente: massima 65%

Stato di preparazione per metalli ferrosi: sabbiatura SA 2.5

Umidità del supporto : applicare su superfici visibilmente asciutte.

Su supporti in cemento verificare attentamente l'umidità del supporto o con un'apposito strumento o con la semplice prova empirica del foglio di nylon.

Preparazione del supporto: pulizia accurata manuale o meccanica.

Avvertenze:consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche.



3.2) Rapporto di catalisi:

I due componenti devono essere miscelati nel seguente rapporto:

100 parti in peso di Fondo Epossidico Grigio e **20 parti** in peso di catalizzatore 302.278

POT LIFE = tempo di conservazione in barattolo dopo catalisi, a 25 °C: **6-8 ore**

3.3) Istruzioni per l'uso

| Applicazione | Pennello | Airless | Aria |
|----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Diluyente Nitro | 10 - 15 % (p/p) | 10 - 15 % (p/p) | 15 - 20 % (p/p) |
| Diametro dell'ugello | | 0,4-0,5 mm | 1,8-2.0 mm |
| Pressione all'ugello | | 100-140 atm | 3,5- 4.0 atm |
| Solvente per pulizie | Diluyente nitro | | |

3.4) Essiccazione o indurimento a 23 °C e 65% di umidità relativa.

Tempo di essiccamento superficiale o al tatto: 40-50 minuti

Tempo di essiccamento in profondità: 12-15 ore

Tempo di sovraverniciatura: da 1 a 24 ore, senza necessità di carteggiare.

Tempi di sovraverniciatura più lunghi possono causare fenomeni di scarsa adesione fra le mani successive.

N.B. Tutti i prodotti epossidici raggiungono il massimo delle proprie caratteristiche dopo 7 giorni dall'applicazione.

4) INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: 40 °C

Temperatura minima di conservazione: 5 °C

Tipi di confezioni disponibili: Kg 5

Il prodotto diluito va conservato nel contenitore originale, ben chiuso, non esposto direttamente ai raggi solari o fonti di calore e va utilizzato al massimo entro 5 gg.

5) INDICAZIONI DI SICUREZZA

Vedi etichettatura CEE e [scheda di sicurezza](#) aggiornata

Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso. Richiedere sempre la scheda tecnica aggiornata.

