

# s.847

## PRIMER ANCORANTE UNIVERSALE

### 1) GENERALITA' E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Prodotto formulato con resine e materie prime particolari, da applicare a basso spessore a pennello o a spruzzo, che agisce quale mano di ancoraggio ed interfaccia fra le superfici più difficili e qualsiasi tipo di finitura desiderata. Particolarmente adatto come primer su lamiere zincate (soprattutto dove sia richiesta una finitura con uno smalto sintetico tradizionale), su leghe leggere, alluminio, acciaio inox, ferro e supporti difficili purchè adeguatamente preparati. Può essere sovraverniciato con qualsiasi tipo di finitura sintetica o all'acqua (smalti alchidici, nitro, epossidiche, poliuretatiche, acrilici ad acqua e a solvente).

**ATTENZIONE: PRIMER ANCORANTE UNIVERSALE non è miscibile con alcun altro prodotto. Non deve essere tinteggiato con alcun tipo di colorante.**

### 2) CARATTERISTICHE DI IDENTIFICAZIONE

Peso Specifico Bianco (UNI 8910)	1040 g/litro $\pm$ 20 g/litro
Residuo Secco in massa (p/p)	56.% $\pm$ 1%
Residuo Secco in volume (v/v)	50% $\pm$ 0,5%
PH al confezionamento	7.5 $\pm$ 0.2
Viscosità cinematica a 25 °C (gir. 2 a V = 20)	750 cps $\pm$ 150 cps
Classificazione per tipo chimico del legante	Resine speciali in emulsione acquosa
Aspetto del Film (UNI 9389 – EN ISO 2813)	Opaco
Granulometria (EN 21524)	Fine
Applicabilità e Sovrapplicabilità (UNI 10794)	nessuna difficoltà
Resa Consigliata	8 mq/l per strato
Colori	Bianco

**NB:** la resa reale è influenzata da numerose variabili, come ad esempio la tipologia del supporto, metodo e condizioni di applicazione e il tipo di superficie.

### 3) INDICAZIONI E CICLI DI APPLICAZIONE

#### 3.1 Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente e del supporto: minima 5 °C massima 35 °C  
Umidità relativa dell'ambiente: massima 65%  
Temperatura del supporto: minima 10 °C massima 35°C  
Umidità del supporto : applicare su superfici visibilmente asciutte.

**Avvertenze:** consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali e estetiche.

#### 3.2 Istruzioni per l'uso

Applicazione	Pennello	Spruzzo	Airless
Acqua	50 % (v/v)	50 % (v/v)	50 % (v/v)
Solvente per pulizie	Acqua e sapone - Attenzione non utilizzare acqua calda		

#### 3.3 Essiccazione o indurimento a 23° C e 65% di umidità relativa.

Tempo di essiccamento superficiale o al tatto: 15 - 30 minuti  
Tempo di sovraverniciatura: minimo 1 ora .



Tempo di essiccamento in profondità: 2 - 3 ore

#### 4) CICLI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

##### 4.1 Ciclo applicativo

Si consiglia sempre una leggera carteggiatura superficiale quando **PRIMER ANCORANTE UNIVERSALE** è utilizzato su supporti già verniciati.

##### 4.2 Lamiere zincate vecchie

Eliminare meccanicamente eventuali tracce di ruggine, lavare e sgrassare accuratamente le superfici con appositi solventi o detergenti al fine di rendere puliti ed opachi i supporti. Trattare le parti ossidate con fondi antiruggine. Applicare sulle restanti parti il Primer ancorante universale in un velo sottile. Ad essiccazione avvenuta (circa 1 ora, secondo condizioni ambientali) applicare la finitura scelta.

##### 4.3 Lamiere zincate nuove

Al fine di migliorare l'adesione e la durata delle finiture è necessario lasciare ossidare per 6-8 mesi le superfici prima di procedere a qualsiasi trattamento. I supporti andranno lavati e sgrassati con solventi o detergenti idonei, i supporti così preparati dovranno risultare opachi ed esenti da residui di zincature (polverine biancastre in superficie). Nel caso in cui i materiali si presentassero superficialmente lucidi è necessario una leggera carteggiatura superficiale. Applicare Primer ancorante universale in unica mano in un velo sottile. Dopo essiccazione (circa 1 ora, secondo condizioni ambientali) applicare la finitura scelta. Nel caso in cui si presentasse l'esigenza di verniciare o applicare Primer ancorante universale su supporti appena zincati contattare il servizio tecnico dell'azienda.

##### 4.4 Alluminio, rame, leghe leggere e metalli vari

Al fine di migliorare l'adesione e la durata delle finiture è necessario lasciare ossidare per 6-8 mesi le superfici prima di procedere a qualsiasi trattamento. I supporti andranno lavati e sgrassati con solventi o detergenti idonei, i supporti così preparati dovranno risultare opachi ed esenti da tracce di grassi, oli e siliconi. Nel caso in cui i materiali si presentassero superficialmente lucidi è necessario una leggera carteggiatura superficiale. Applicare Primer ancorante universale in unica mano in un velo sottile. Dopo essiccazione (circa 1 ora, secondo condizioni ambientali) applicare la finitura scelta.

**NB:** l'applicazione su materiali plastici, come PVC, Policarbonato, ABS ect vista la grande variabilità di supporti presenti sul mercato, **DEVE SEMPRE ESSERE VERIFICATA** prima dell'applicazione diffusa, con test preliminari per accertarsi che il risultato ottenuto sia quello desiderato.

#### 5) INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: 40 °C

Temperatura minima di conservazione: 5 °C

**Lo stoccaggio non deve superare i 12 mesi in condizioni ottimali.**

Tipi di confezioni disponibili: 1 e 1,50.

**Il prodotto diluito va conservato nel contenitore originale, ben chiuso, non esposto direttamente ai raggi solari o fonti di calore e va utilizzato al massimo entro 5 gg.**

#### 6) INDICAZIONI DI SICUREZZA

Vedi etichettatura CEE , attenersi alla Scheda di Sicurezza aggiornata.

**Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso.  
Richiedere sempre la scheda tecnica aggiornata.**



FHO847 - Rev. 8 del 18/03/2015